

产品优势

自研多合一控制器

自研多合一控制器，替代了PLC、驱动器与控制器的核心功能，全面精准地控制激光器、冷却系统、送丝系统以及激光焊接头等关键部件，极大简化操作流程，使得激光焊接变得更加便捷易用

精准送丝、不粘丝

前置送丝装置减少送丝内管对长距离送退丝的阻力，提高送退丝精度解决行业痛点。自研送丝电机低速稳定控制算法，精准控制送丝速度，停光自动回抽，实现自动断丝，避免停光粘丝现象

激光焊专用指令

自研机器人激光焊专用指令，更丰富的激光焊接工艺参数设定

数字通讯

机器人控制器与激光控制器之间采用了以太网数字通讯技术，实现了高效、稳定的数据传输。用户可通过机器人示教器直接设置激光控制参数，极大地简化了操作流程，使用更加便捷、高效

机器人激光焊接系统

机器人激光焊接系统标准配置

机器人型号	KP12/KP25
送丝装置	
激光焊接控制器	
触摸屏	
以太网线缆	标配
焊丝盘架	
送丝套管	
线缆固定支架	
激光器	
冷却水箱	
双摆动激光焊接头	选配
激光头固定支架	
机器人法兰	

